

METALCUT BIO A 250 PLUS

Lubrorefrigerante per lavorazioni meccaniche

Descrizione e Applicazioni

Il **METALCUT BIO A 250 PLUS** è un lubrorefrigerante completamente esente da olio minerale formulato con una miscela di esteri untuosanti ed additivi EP per lavorazioni medio/gravose di asportazione truciolo e rettifica di materiali ferrosi e leghe di alluminio.

Caratteristiche e Vantaggi

L'emulsione del **METALCUT BIO A 250 PLUS** si presenta traslucida, conferendo al prodotto ottime caratteristiche di detergenza nei confronti dei pezzi lavorati, delle attrezzature e della macchina utensile. **METALCUT BIO A 250 PLUS** può essere impiegato in un ampio range di acque di preparazione (da 5 a 40°F) garantendo, nelle acque dolci, bassa formazione di schiuma anche con alte pressioni di esercizio ed evitando, nelle acque dure, la formazione di saponi e morchie in macchina. **METALCUT BIO A 250 PLUS** trova valida applicazione sia su vasche singole che su impianti centralizzati garantendo lunga durata delle vasche e limitando l'uso di additivi correttivi (biocidi, antischiuma, alcalinizzanti), se mantenuto alle concentrazioni prescritte dal nostro Servizio Tecnico. Le materie prime impiegate per la formulazione del **METALCUT BIO A 250 PLUS** sono state accuratamente selezionate al fine di garantire un ottimo potere anticorrosivo ed un ottimo potere lubrificante, dato da una base completamente satura, che permette di ottenere eccellenti finiture superficiali in lavorazioni di tornitura, fresatura, filettatura e foratura di materiali ferrosi come ghisa, ghisa sferoidale e acciai vari ma anche leghe di alluminio. **METALCUT BIO A 250 PLUS** ha un ottimo profilo tossicologico ambientale, si distingue dai prodotti più tradizionali in quanto completamente esente da: olio minerale, cloro, boro, biocidi donatori di formaldeide e isotiazolinoni; quindi, non presenta nessun pericolo di irritazioni e dermatiti.

Nessuna etichettatura H317 sulla scheda di sicurezza.

Proprietà Chimico-Fisiche

Aspetto: liquido limpido omogeneo

Colore: bruno chiaro

Densità (Kg/m³ @15°C): 0,990

Aspetto emulsione (5% acqua 20°F): traslucida

Test DIN 51360/1: supera al 3%

Test DIN 51360/2: supera al 3%

Fattore rifrattometrico: 1,6

I dati sopra riportati non costituiscono specifica

Concentrazioni indicative d'esercizio

Rettifica ghisa - acciaio 5-6%

Asportazione truciolo ghisa-acciaio-alluminio 6-10%

Modalità di stoccaggio

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni