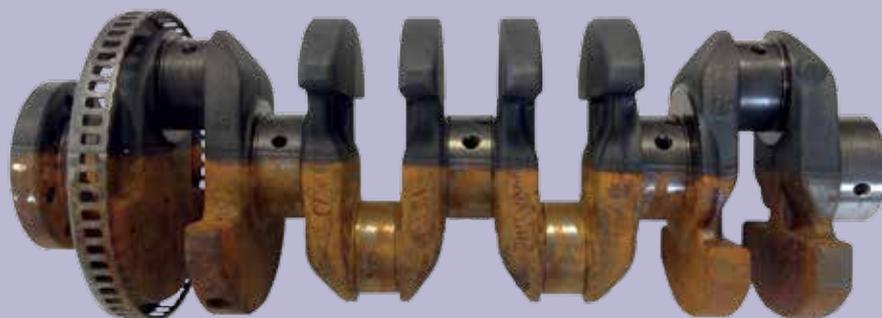




## EVAPO-RUST®

Soluzione liquida a base d'acqua e a Ph neutro  
per la rimozione della ruggine



### DESCRIZIONE

**EVAPO-RUST** è un prodotto a base d'acqua a Ph neutro che rimuove l'ossido di ferro e non danneggia il rame, l'ottone, l'alluminio, la plastica, la gomma, il legno o il vinile. Inoltre, **EVAPO-RUST** non rimuove la vernice o la cromatura presente sulle superfici da trattare, se non quando a base d'ossidi.

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Non intacca l'acciaio non ossidato
- Biodegradabile
- Non contiene Composti Organici Volatili (COV) o altri inquinanti
- Ph neutro
- Non è tossico
- Non è corrosivo
- Non è infiammabile
- E' riutilizzabile



PRIMA



DOPO

### FUNZIONAMENTO

**EVAPO-RUST** è efficace quando posto in diretto e continuo contatto con la parte metallica. L'applicazione tipica è dunque per immersione in vasca, idealmente in plastica, così da non "distrarre le prestazioni de-ossidanti" del prodotto.

Alternativamente, **EVAPO-RUST** può essere applicato tramite utilizzo di lavatrice industriale (che non produca schiuma), idealmente a ultrasuoni e dotata di riscaldatore.

**EVAPO-RUST** assicura le sue migliori prestazioni quando viene impiegato ad una temperatura di almeno 20°C.





## PROCESSO DI APPLICAZIONE

- 1. PRE-TRATTAMENTO:** Assicurarsi di rimuovere preventivamente tutto il substrato sia di natura organica (sporco, olio, cera) che di natura inorganica (ad es. calcare) eventualmente presente sul metallo. Antalis Packaging potrà consigliarvi un prodotto detergente specifico per la vostra applicazione.
- 2. TRATTAMENTO:** immergere completamente la parte arrugginita in **EVAPO-RUST** per un minimo di 25 / 30 minuti. In caso di ossido consistente potrebbe essere opportuno spazzolare delicatamente la parte arrugginita. La durata del trattamento sarà proporzionale alla quantità di ossido da rimuovere, e potrà tendere a prolungarsi in caso di temperatura di esercizio particolarmente bassa e quanto più il liquido risulti utilizzato. In tutti i casi, la durata massima del trattamento non supererà le 24/48 ore.
- 3. POST-TRATTAMENTO:** In assenza di risciacquo, **EVAPO-RUST** lascia sulla superficie una sottile pellicola protettiva attiva per almeno due settimane, in condizioni ottimali di stoccaggio al chiuso. Diversamente, una volta che il pezzo sia stato sottoposto a lavaggio/sgrassaggio e immediatamente asciugato, questo potrà essere inviato direttamente alle lavorazioni successive o protetto dall'ossidazione anche nel lungo termine con soluzioni d'imballo VCI Antalis Packaging.



PRIMA



DURANTE



DOPO

## AVVERTENZE

**EVAPO-RUST** rimuove i trattamenti superficiali ("sacrificial coatings") quali brunitura, passivazione, zincatura e tutti i processi di fosfatazione.

**EVAPO-RUST** è incompatibile con cadmiature, magnesio e relative leghe.

