

ECOLUX BIO 5016

COD.PROD.146210

Technical Data Sheet / Scheda Tecnica

FLUIDO PER LUBRIFICAZIONE MINIMALE MQL

Ecolux Bio 5016 è basato su alcoli grassi di elevata purezza. Il prodotto è privo di componenti aromatici. La materia prima viene selezionata in modo tale che abbia un basso punto di scorrimento e possa essere quindi utilizzata in ambienti freddi. **Ecolux Bio 5016** è privo di **Zinco, Cloro, Fosforo e Zolfo**.

Il prodotto viene utilizzato per applicazioni MQL principalmente nella lavorazione di alluminio e sue leghe. Le parti lavorate risultano molto pulite se l'apparecchiatura MQL, è regolata correttamente.

Il prodotto non richiede pulizia nella maggior parte delle applicazioni

Maggiore produttività, Standard EHS elevato, Ambiente di lavoro pulito.

Stoccaggio

Conservare i contenitori in luogo coperto ed asciutto e protetto dal congelamento a temperature tra 5°C e 40°C.

Smaltimento

Lo smaltimento del contenitore deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive CEE 91/156, 91/689, 94/62 e 2001/573.

Proprietà chimico/fisiche

Colore	Incolore	
Gravità specifica a 20°C kg/mq.	840	ASTM D 4052
Viscosità cinematica a 40°Cmm ² /s	27	ASTM D 7042
Punto di infiammabilità COC °C	190° C	ASTM D 92
Punto di scorrimento °C	< -20	ASTM D 97
Corrosione del rame	1a	ASTM D 130



